

PromaSil

Cienkowarstwowy tynk strukturalny - silikatowy

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">• Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków;• Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem.												
Opis produktu:	Gotowa do użycia zaprawa o konsystencji pasty, na spoiwie z potasowego szkła wodnego z dodatkiem stabilizatorów organicznych, zawierająca naturalne kruszywa marmurowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.												
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowany, mrozoodporny, wysoce paroprzepuszczalny;• O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie, tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię;• Szczególnie łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury, o długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania;• Przystosowany do barwienia w systemie komputerowym.												
Dane techniczne:	<table><tr><td>Gęstość objętościowa:</td><td>ok. 1,8 g/cm³,</td></tr><tr><td>Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:</td><td>> 0,3 MPa,</td></tr><tr><td>Opór dyfuzyjny (S_d):</td><td>< 0,25 m,</td></tr><tr><td>Podciąganie kapilarne (α):</td><td>< 0,1 kg/m²h^{0,5},</td></tr><tr><td>Konsystencja:</td><td>9 ± 1 cm,</td></tr><tr><td>Brak rys skurczowych w warstwie:</td><td>≤ 5 mm.</td></tr></table>	Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,	Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,	Opór dyfuzyjny (S _d):	< 0,25 m,	Podciąganie kapilarne (α):	< 0,1 kg/m ² h ^{0,5} ,	Konsystencja:	9 ± 1 cm,	Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.
Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,												
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,												
Opór dyfuzyjny (S _d):	< 0,25 m,												
Podciąganie kapilarne (α):	< 0,1 kg/m ² h ^{0,5} ,												
Konsystencja:	9 ± 1 cm,												
Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.												
Zużycie:	ok. 2,8 kg/m ² - dla struktury baranka 1,5 mm (K15), ok. 3,2 kg/m ² - dla struktury baranka 2,0 mm (K20), Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.												
Kolory:	Biały oraz barwiony w systemie komputerowym wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków silikatowych.												
Opakowania:	Wiadra plastikowe á 25 kg.												
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.												
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.												
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt posiada odczyn alkaliczny. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.												
Dokumenty formalno-prawne:	Deklaracja zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7438/2007. Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.												

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 8 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** UWAGA: Potasowe szkło wodne reaguje chemicznie ze szkłem, ceramiką, szklivem, metalami, powłokami lakierniczymi itp. Ostonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie. Zabrudzenia usuwać niezwłocznie – na świeżo. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoży:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
 - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Podkład pośredni:** Na wszystkie podłoża przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego PromaPrim w kolorze wyprawy końcowej.
- Przygotowanie materiału:** Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. Tylko w razie wyjątkowej potrzeby dodać niewielką ilość wody.
- Nakładanie materiału:** Masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłoże sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.
Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżą zaprawą. Pozostający na pacy, pozbawiony uziarnienia szlam po ostatnim ściągnięciu, odrzucić jako odpad.
Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi. Szlam pozostający na pacach odrzucić jako odpad.
Uwagi pomocnicze:
- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
 - Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczać do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub strukturowanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
 - Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%): - po 24 godzinach wyprawa jest powierzchniowo sucha, - po 2 - 3 dniach całkowicie sucha i odporna. Wiązanie wyprawy jest procesem zarówno chemicznym – poprzez reakcję z podłożem, jak i fizycznym, polegającym na odparowaniu wody z materiału. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.
Możliwość dalszej pracy:	Przy sprzyjających dojrzewaniu wyprawy warunkach atmosferycznych: • po min. 3 dniach – możliwe malowanie farbami silikatowymi, silikonowymi oraz farbami wiążącymi nieorganicznie; • po min. 7 dniach – możliwe malowanie farbami dyspersyjnymi oraz innymi farbami wiążącymi organicznie. Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych
UWAGA:	Barwione w masie tynki silikatowe cechuje naturalna możliwość powstania po wyschnięciu niejednorodności ich kolorystyki. Dlatego dla zapewnienia jednolitej barwy należy przewidzieć i wykonać jednokrotne malowanie ich powierzchni odpowiednią farbą egalizującą. Właściwość ta nie jest wadą produktu i nie podlega reklamacji.

Karta techniczna produktu: PromaSil, stan: XII 2010.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.