

PromaGips

Gipsowa gładź szpachlowa – K 200;
Gipsowa gładź szpachlowa, wysoce biała – K 300.

Przeznaczenie:	Do stosowania podczas prac wykończeniowych wewnątrz budynków do zaprawiania ubytków, wyrównywania powierzchni, spoinowania płyt gipsowo-kartonowych i wykonywania gładzi szpachlowych oraz sztablatur na ścianach i sufitach.		
Opis produktu:	<ul style="list-style-type: none">• K 200: Sucha zaprawa gipsowa zawierająca mielony gips, wypełniacze (mączki) dolomitowe i dodatki ulepszające ułatwiające obróbkę i regulujące czas wiązania;• K 300: Sucha zaprawa gipsowa zawierająca najwyższej klasy, naturalny mielony biały gips półwodny, wypełniacze (mączki) dolomitowe i dodatki ulepszające ułatwiające obróbkę i regulujące czas wiązania.		
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Prosty sposób przygotowania masy szpachlowej poprzez wsypanie zawartości worków do wody i wymieszanie całości;• Odpowiednie parametry wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do praktycznie wszystkich typowych podłoży, odporności na skurcz i odparzenie;• Optymalne właściwości robocze, długi czas otwarty, brak tendencji do spływania, łatwość szpachlowania i szlifowania;• O jednorodnej, gładkiej powierzchni, zapewniającej po stwardnieniu i odpowiednim przygotowaniu przyczepność kolejnych powłok oraz ich właściwy wygląd.		
Dane techniczne:	Parametr:	Gładź K 200:	Gładź K 300:
	Przyczepność do podłoży betonowych gipsowych, silikatowych i ceramicznych:	≥ 0,3 MPa;	≥ 0,3 MPa;
	Konsystencja:	8,5 ± 1 cm;	9 ± 1 cm;
	Początek wiązania:	≥ 90 min.;	≥ 60 min.;
	Skurcz liniowy:	≤ 0,30 %;	≤ 030 %.
Zużycie:	Ok. 1 kg/m ² na 1 mm grubości szpachlowanej warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.		
Opakowania:	Worki papierowe á 25 kg.		
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 6 miesięcy od daty produkcji.		
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.		
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt twardnieje w połączeniu z wodą. W przypadku kontaktu z płynami ustrojowymi przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.		
Dokumenty formalno-prawne:	<ul style="list-style-type: none">• Deklaracje zgodności nr: 019/06 i 020/06 z Aprobatają Techniczną ITB AT-15-5839/2003;• Atest PZH nr: HK/B/0880/01/99.		
Producent:	Wyprodukowano w Polsce przez „KMK GIPS” Sp. z o. o. dla „ZPB Maciejewski”.		

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

- Warunki stosowania:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, w przeciągu oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nośne podłoża mineralne – oczyścić;
 - Podłoża chłonne – oczyścić, zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Podłoża nie chłonne, o problematycznej przyczepności gładzi – oczyścić, pokryć właściwym podkładem przyczepnościowym.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy i wymieszać całość np. mieszadłem wolnoobrotowym, do uzyskania jednorodnej masy. Odczekać ok. 5 minut, po czym ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody.
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać np. mieszarki przepływowe.
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i w razie potrzeby dokonać ewentualnej korekty.
UWAGA: Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 1 godziny. Wiążącego materiału nie uzdatniać do dalszej pracy dodając wody!
- Zapotrzebowanie wody:** Ok. 0,5 l na 1 kg zaprawy (10 l na worek 20 kg). Ostateczna konsystencja robocza zależy m.in. od przeznaczenia zaprawy i warunków miejscowych. Zaleca się określać ją na podstawie prób.
- Sposób użycia materiału:** Stosować technologię pracy dla gipsowych gładzi szpachlowych i zapraw. Używać narzędzi z materiałów nierdzewnych.
- Nakładanie gładzi:** Zarobioną zaprawę nakładać za pomocą agregatów tynkarskich lub ręcznie, warstwą o max. grubości do 4 mm. Narzut jednowarstwowy stosować tylko na bezproblemowych, jednorodnych powierzchniach. W pozostałych przypadkach oraz w razie potrzeby nałożenia większej ilości materiału, nakładać min. w dwóch warstwach.
Materiał nakładać warstwą jednakowej grubości i wyrównywać na świeżo pacą tynkarską. Drugą lub kolejną warstwę nakładać po związaniu i stwardnieniu poprzedniej. Ostatnią warstwę wygładzić odpowiednimi narzędziami w określonym doświadczalnie momencie twardnienia zaprawy. Chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.
Po odpowiednim wyschnięciu wykonać końcowe szlifowanie powierzchni. Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.
Możliwość dalszej pracy:	Po stwardnieniu gładzi – poprawki i szpachlowanie ewentualnej kolejnej warstwy. Po wyschnięciu gładzi – szlifowanie powierzchni. Przed dalszymi pracami malarskimi i okładzinowymi gotową gładź zagruntować lub w inny sposób przygotować, wykorzystując materiały zalecane przez producenta farb lub innych materiałów wykończeniowych.

Karta techniczna produktu: PromaGips, stan: XII 2010.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.