

PromaFliz Z

Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do płytek ceramicznych

- Przeznaczenie:**
- Do cienkowarstwowego (gr. do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych i mineralnych na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz budynków oraz na powierzchniach ściennych na zewnątrz budynków.
- Opis produktu:**
- Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanka spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych.
- Właściwości:**
- Odporna na wpływy atmosferyczne i mróz, czasowo odporna na wilgoć;
 - O odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie;
 - Wydajna, łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.
- Dane techniczne:**
- | | |
|--|--|
| Gęstość nasypowa: | $\leq 1,4 \text{ g/cm}^3$, |
| Zakres temperatury prowadzenia prac: | od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$, |
| Przyczepność początkowa: | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, |
| Przyczepność po zanurzeniu w wodzie: | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, |
| Przyczepność po starzeniu termicznym: | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, |
| Przyczepność po cyklach zamrażania: | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, |
| Czas przydatności do pracy: | $> 120 \text{ min.}^*$, |
| Czas otwarty: | $> 20 \text{ min.}^*$, |
| Czas korekty: | $> 10 \text{ min.}^*$, |
| Spływ (poślizg): | $< 0,5 \text{ mm}$, |
| Min. / max. Grubość warstwy zaprawy: | 2 / 5 mm, |
| Czas sezonowania przed spoinowaniem: | ok. 36 h, |
| Zawartość chromu (VI) w gotowej masie: | $\leq 0,0002 \%$ |
- *) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek
- Zużycie:**
- Od ok. $2,5 \text{ kg/m}^2$ do ok. $7,5 \text{ kg/m}^2$ zależnie od rodzaju płytek i grubości warstwy kleju.
- Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
- Opakowania:**
- Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.
- Składowanie i trwałość:**
- Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
- Postępowanie z odpadami:**
- Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
- Zasady bezpieczeństwa:**
- Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.
- Dokumenty formalno-prawne:**
- Atest PZH nr: HK/B/0497/03/2005.
 - Deklaracja zgodności nr **19/2007-ZPB-PromaFliz Z** z normą PN-EN-12004:2002,

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoży:** Pod zastosowanie zaprawy klejącej PromaFliz Z nadają się wyłącznie powierzchnie mineralne. Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
 - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Podłoża j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Na innych podłożach oraz na powierzchniach pokrytych powłokami malarskimi, dekoracyjnymi i in. po ich przygotowaniu stosować zaprawy klejowe o podwyższonej elastyczności.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnej zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Nakładanie materiału:** Masę klejową nanosić na przygotowane podłoża przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.
- Uwagi pomocnicze:
- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
 - Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
 - Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas twardnienia:

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: PromaFliz Z, stan: XII 2007.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.